



Tig溶接の1/10の作業時間を実現

ハンドタイプ ファイバーレーザー溶接機

KSH-2000W

溶接機概要

ファイバーレーザーはエネルギー密度が高い為、溶け込みが良く溶接速度が非常に速いのが特徴です。

溶接時間の短縮は、素材に与える熱の影響が少なく、歪みや焼けがTig溶接に比べ非常に少なく誰でも安定した溶接を実現します。

特長

01

時間短縮

Tig溶接の1/10で溶接作業可能

02

品質向上

高密度レーザーにより、歪みや変色も抑えられます

03

作業性

熟練した技術者がいなくても、安定したビートで溶接が可能

04

ランニングコスト

電気代は、Tig溶接の1/5程度抑えられます

仕様

型式	KSH-2000W
サイズ	1,000 x 570 x 1,200
電源	単相 220V/380V ± 10% 50/60Hz
消費電力（水冷部含む）	9,000W以下
使用環境	温度：0-40℃
ファイバーレーザー出力	2,000W
レーザー等級	クラス4
波長・焦点距離	1,064 / 1,080mm ・ 120 / 150mm
加工材料	SUS, 炭素鋼, アルミ 等
出力種類	1,500W / 2,000W / 3,000W
厚み	0.5～3mm / 1～4mm / 1～6mm

お問い合わせ先

株式会社サワーコーポレーション

573-0128 大阪府枚方市津田山手2-17-1

072-859-7286 | info@sawa-corp.co.jp